

Nombre del proveedor o marca comercial **Haier**

Identificador del modelo **HTW 5618CNMG**

Cat. Reg.1060/2010 (1):

Clase eficiencia energética, en escala de A (más eficiente) a G **A+**

Consumo energético anual total (kWh) (2): **360**

Capacidad Neta Frigorífico (l): **235**

Capacidad Neta otros compartimentos separados con otra temperatura (l):

Capacidad Neta congelador (l) ****: **125**

Número de estrellas: **4**

Tecnología de Frío: **No Frost**

Autonomía - Período almacenamiento en caso de fallo de suministro energético (h):

Capacidad de congelación (kg): **10**

Clase climática (3): **SN-N-ST-T**

Potencia sonora dB(A): **40**

1) (a) Frigorífico con uno o varios compartimentos de conservación de alimentos frescos. (b) Frigorífico con zona bodega, frigorífico con compartimento bodega y armario bodega. (c) Frigorífico con zona de conservación a baja temperatura y Frigorífico con compartimento de cero estrellas. (d) Frigorífico con un compartimento de una estrella. (e) Frigorífico con compartimento de dos estrellas. (f) Frigorífico con compartimento de tres estrellas. (g) Aparato frigorífico-congelador. (h) Congelador. (i) Arcón congelador. (l) Frigoríficos multiuso y otros frigoríficos. \n 2) Basado en resultados de test estándar durante 24h. Consumo energético actual en función del uso y de la ubicación del electrodoméstico. \n 3) Este aparato está diseñado para ser usado en una temperatura ambiental de entre X [temperatura más baja] °C y Y [temperatura más alta] °C : SN= Templada extendida, temperatura ambiente entre +10°C y +32°C; N= Templada, temperatura ambiente entre +16°C y +32°C; ST= Subtropical, temperatura ambiente entre + 16°C y +38°C; T: Tropical, temperatura ambiente entre + 16°C y +43°C.